

Lagerautomater har på kort tid øget virksomhedens produktivitet



Et øjekast fra den Sønderjyske motorvej ved Haderslev lyser en stor korngul bygning flot op blandt de omkringliggende betongrå erhvervsbygninger. Den næsten nye bygning tilhører hydraulikvirksomheden Dani-tech, der her har sit danske domicil og sin produktion af komponenter, systemer og elektronik til hydraulik og transmission.

Dani-techs vision er at være en af markedets bedste udbydere af hydraulik- og transmissionsudstyr. Kunderne er producenter af maskiner til industrien, vindmøller, kraner, landbrug, skovbrug og fiskeri. Såvel kvalitet som service skal altid være i top - derfor er 95% af Dani-techs underleverandører ISO/EN certificeret.

Styring af mange tusinde varenumre

Fra virksomhedens hovedindgang går man ind i administrationsdelen, hvor det tydeligt ses, at der også i medarbejderforhold tænkes i kvalitet. De fysiske rammer er flotte og gennemtænkte, og der er attraktive faciliteter til sociale og sundhedsmæssige aktiviteter for medarbejderne - fitness-lokale, golfsimulator, poolborde mv. Bag administrationen ligger virksomhedens store monteringsværksted, egen maskinfabrik og lageret, der skal holde styr på mange tusinde små og store komponenter. I Dani-techs edb-system figurerer hele 100.000 forskellige varenumre, og den fysiske beholdning på lageret omfatter godt 10.000 varenumre til en lagerværdi af ca. 55 mio. kroner.

Hydraulik til danske genbrugspladser

"På lageret tager vi os af pluk og ekspedition af varer til forsendelse og til den daglige produktion på monteringsværkstedet samt i maskinfabrikken", fortæller lagerchef Carsten Lausdahl. "Mange af de hydraulikenheder vi fremstiller her hos Dani-tech, finder man bl.a. på de danske genbrugspladser, hvor de sidder i containere til "småt brændbart" og i papcontainere for at presse affaldet sammen, så det fylder mindst muligt. Vores hydraulik anvendes også til kraner, landbrugsmaskiner, entreprenørmaskiner mv."

Lagerautomater øger hastighed og sikkerhed

"Da vi for ca. to år siden flyttede ind i vores nye bygning, fik vi samtidig moderniseret og optimeret vores lager med tre "intelligente" lagerautomater. Det har gjort en verden til forskel med hensyn til effektivitet, overblik, styring osv.", understreger Carsten Lausdahl. "Vi sparer masser af tid og plads med vores automater. Tidligere var vores lager håbløst gammeldags, og det var nogle gange som at lege "Find Holger", når vi skulle have fat i en bestemt komponent.

Også sikkerheds- og arbejdsmiljømæssigt er lageret kommet helt i top med automaterne. Indlagring og plukning foregår ergonomisk korrekt i automaternes



betjeningsåbning - og plukningen går rigtig stærkt, fordi alle automater kan arbejde samtidigt. Før rendte vi hele tiden op og ned ad trapper på vores lagerreoler, der var i to etager. Og selv om det var imod sikkerhedsreglerne, kravlede mange op i reolerne på ydersiden for at spare tid og besvær, når der skulle hentes varer på de øvre hylder. I dag har lagerautomaterne helt sat en stopper for tidskrævende trappeløberi og farligt kravleri på reolerne."

Automaterne har hurtigt tjent sig hjem

Hver af de seks meter høje lagerautomater rummer 50 skuffer, der måler fire meter i bredden og 820 mm i dybden. Automaten fungerer som en lodret elevator, og skufferne køres en ad gangen frem til betjeningsåbningen ved hjælp af et hurtigt og lydsvagt kædetræk. ----->



"Da vi skulle købe vores lagerautomater, vurderede vi, at tre styk ville passe med det antal varenumre, vi regnede med at kunne indlægge i automaterne. Men vi fik faktisk lagt så mange flere varettyper og varenumre ind i automaterne, at vi begyndte at løbe tør for plads. Derfor købte vi i starten af 2009 endnu en automat, så vi nu har fire effektive og flotte Tornado lagerautomater opstillet på rad og række.

Jeg var selv den, der foreslog, at vi skulle have lagerautomater. Jeg kendte dem fra min tidligere arbejdsplads, og vidste, hvilke gevinster vi kunne opnå med dem. Vores fire Tornadoer er både med hensyn til betjening og driftssikkerhed endda bedre end automaterne på min gamle arbejdsplads. Og det er min klare overbevisning, at vores investering i lagerautomater her i Dani-tech allerede har tjent sig selv hjem, og det svarer til en tilbagebetalingstid på ca. 2-3 år."



Fleksibel lagerteknologi med nem håndtering

"Med den fjerde Tornado lagerautomat kom vi op på 660 kvadrater hyldeplads i automaterne, og vi kan inddelte og indrette hver skuffe, som det passer os. Dette gør vi ved hjælp af rumdelere og solide fiberæsker, der sørger for, at varenumrene holdes adskilt. Hvert rum eller fiberæske har en unik stregkode svarende til varenumret. Automaten har

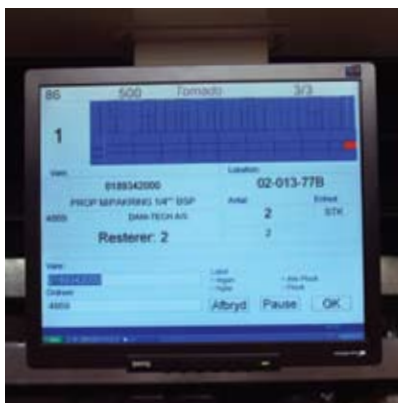


fuldstændig styr på den placering, man giver varerne, hvilket sker på en computerskærm, der sidder i automatens betjeningsåbning".

Når man skal plukke en vare, kører liften den rette skuffe frem i åbningen, mens der på computerskærmen bliver markeret, præcis hvor på skuffen den konkrete vare er placeret. Med en håndscanner aflæser man varens stregkode, og taster det antal styk, man plukker af varen. Herved bliver lagerbeholdningen straks opdateret i edb-systemet.

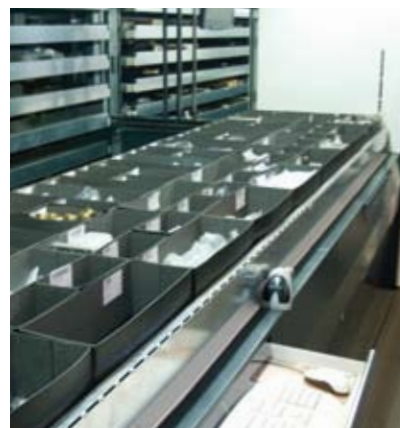
Høj præcision og effektivitet

"Vores nye lagerteknologi er næsten som plug-and-play. Det, der kræver tid og forberedelse, er at få automaterne integreret i virksomhedens edb-system – WMS eller ERP. Når dette er gjort, er det



som at have en løbende statusopgørelse - automaterne holder styr på det hele. Når der en gang imellem opstår "uenighed" mellem automat og edb-system, er det som regel automaten, der har "ret".

Den høje effektivitet lagerautomaterne har givet, er med til at øge produktiviteten i hele virksomheden. Hverken salgskonsulenter eller værkstedsfolk behøver lænere at tage del i den fysiske lagerekspedition, hvad de ofte gjorde før. Vi håndterer nu flere opgaver på lageret, hvilket frigør ressourcer til vækst og produktion andre steder i virksomheden. Samtidig går lagerekspeditionerne hurtigere - og der er langt færre fejlpluk og fejlforsendelser", bemærker Dani-techs lagerchef Carsten Lausdahl.



Constructor Danmark A/S

Rorupvej 1
DK-4320 Lejre
Tlf. +45 46 32 80 08
Fax +45 46 32 81 18
coda@constructor.dk
www.constructor.dk

